



BUDMAT - Bogdan Więcek

z siedzibą przy ul. Otolińskiej 25
w Płocku (09-407), NIP: 774-00-15-083, REGON: 610023049

w ramach realizacji miejskiego projektu pod nazwą „ **BM3 Mazowiecki Klaster Technologii, Materiałów i Maszyn**” - w ramach Inicjatywy JESSICA wdrażanej w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2007-2013 - Priorytet I. Tworzenie warunków dla rozwoju potencjału innowacyjnego i przedsiębiorczości na Mazowszu- Działanie 1.6. Wspieranie powiązań kooperacyjnych o znaczeniu regionalnym.

zaprasza

do uczestniczenia w procedurze wyłonienia wykonawcy/dostawcy instalacji i uruchomienia **6 - /sześciu/ drukarek bezdotykowych do nanoszenia informacji dotyczących produktu z automatyczną zmianą daty produkcji i nazwy produktu z zakresu określonego jako projekt Mazowiecki Klaster Technologii, Materiałów i Maszyn - część „ wyposarzenie techniczne budynków Klastra”:**

Procedura wyłonienia wykonawcy/ dostawcy w ramach rzeczonożego zadania inwestycyjnego jest dwustopniowa:

1/ ogłoszenie zaproszenia do składania wstępnych ofert do dnia **24.11.2014 r.**

2/ skierowanie zaproszenia do negocjacji i wyłonienie wykonawcy/dostawcy w trybie negocjacji konkurencyjnych spośród podmiotów które odpowiedziały na zaproszenie do składania ofert wstępnych opisanych w pkt. 1. w terminie do dnia **28.11.2014 r.**

Zakres zadania inwestycyjnego / dostawa , montaż i uruchomienie / :
Wykonanie przedmiotu zamówienia polegać będzie na :

- A) Uzgodnieniu z zamawiającym parametrów technicznych i technologii automatyki i kompatybilności drukarek z systemami wytwarzania wyrobów gotowych,
- B) Ustalenie z zamawiającym dokumentacji technologicznej, technicznej i procesowej drukarek,
- C) Wytworzenie drukarek,
- D) Dostawa drukarek,
- E) Montaż i instalacja w miejscu wskazanym przez zamawiającego w oparciu o uzgodnienia technologii opisanej w punkcie A i B,
- F) Dokonanie rozruchu technologicznego i uruchomienie urządzeń,
- G) Dokonanie odbioru końcowego potwierdzającego kompatybilność rozwiązań technologicznych z instalacją wytwarzania wyrobów

gotowych i składowania oraz zakresem zamówienia uzgodnionych z zamawiającym,

H) Przekazanie zamawiającemu pełnej dokumentacji technologicznej i procesowej oraz przeszkolenie personelu w zakresie obsługi i użytkowania przedmiotu zamówienia.

Jako drukarkę bezdotykową do nanoszenia informacji dotyczących produktu z automatyczną zmianą daty produkcji i nazwy produktu rozumie się:

- drukarkę bezdotykową do nanoszenia informacji dotyczących produktu: np. automatycznie zmienna data produkcji, nazwa produktu itp.
- zastosowana w drukarce głowica do nadruku winna się wykazywać dużą odpornością na czynniki zewnętrzne: drgania, uderzenia itp.
- drukowanie za pomocą drukarki odbywać się będzie zawsze w zadanej powtarzalnej odległości od krawędzi produktu,
- drukarka nie wymagająca instalacji sprężonego powietrza
- drukarka winna być wyposażona w czytelny wyświetlacz umożliwiający podgląd drukowanych tekstów
- drukarka powinna posiadać możliwość zapamiętania dużej ilości nadruków
- drukarka powinna posiadać możliwość drukowania kodów kreskowych
- drukarka winna posiadać funkcję pełnego automatycznego przemywania po zakończonej pracy

Wymagana jest kompatybilność drukarek z systemami wytwarzania produktów.

Oferta wstępna podmiotu ubiegającego się o dopuszczenie do etapu negocjacji na wyłonienie wykonawcy zadania inwestycyjnego winna zawierać :

- 1/ Określenie podmiotu składającego ofertę wstępną;
- 2/ Udokumentowanie posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności posiadania wymaganej wiedzy i doświadczenia dla realizacji zadania inwestycyjnego;
- 3/ Udokumentowanie dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zadania inwestycyjnego;
- 4/ Udokumentowania posiadania sytuacji ekonomicznej i finansowej gwarantującej wykonanie zadania inwestycyjnego;
- 5/ złożenie oświadczenia o treści:
 " Przystępując do procedury wyłonienia dostawcy/ wykonawcy realizacji miejskiego projektu pod nazwą „BM3 Mazowiecki Klaster Technologii, Materiałów i Maszyn - w ramach Inicjatywy JESSICA wdrażanej w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2007-2013 - Priorytet I. Tworzenie warunków dla rozwoju potencjału innowacyjnego i przedsiębiorczości na Mazowszu - Działanie 1.6. Wspieranie powiązań kooperacyjnych o znaczeniu regionalnym" oświadczam, że posiadam

potrzebny do wykonania przedmiotu zamówienia potencjał organizacyjny i techniczny oraz osoby niezbędne do prawidłowego wykonania dostaw i montażu zamówienia z uprawnieniami wymaganymi zgodnie z aktualnymi przepisami prawa oraz, że osoby, które będą uczestniczyć w wykonywaniu ww. zamówienia, posiadają odpowiednie uprawnienia. Jednocześnie zobowiązujemy się, iż w przypadku wyboru naszej oferty dokumenty potwierdzające wymagane uprawnienia osób uczestniczących w wykonywaniu zamówienia, zostaną załączone do umowy o dostawę oraz zobowiązujemy się wykonać zamówienie w określonym przez Zamawiającego terminie."

Przewidywana maksymalna wartość całości dostaw i montażu stanowiących przedmiot niniejszego zamówienia jako wartość netto wyrażona w złotych polskich to :

160.000,00 zł / sto sześćdziesiąt tysięcy złotych 00/100 gr./

- koszt zakupu drukarek stanowi w wartości netto koszt kwalifikowany w ramach finansowania funduszami Unii Europejskiej jako instrumenty zwrotne w ramach Inicjatywy JESSICA wdrażanej w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2007-2013 - Priorytet I. Tworzenie warunków dla rozwoju potencjału innowacyjnego i przedsiębiorczości na Mazowszu- Działanie 1.6. Wspieranie powiązań kooperacyjnych o znaczeniu regionalnym.

Termin wykonania całości prac objętych zadaniem inwestycyjnym, rozliczenia finansowego zadania inwestycyjnego oraz dokumentacyjnego zadania inwestycyjnego :

termin nieprzekraczalny do dnia 31.12.2014 r.

Kryteria wyboru:

Przy wyborze oferty w negocjacjach konkurencyjnych stosowane będą następujące kryteria wyboru:

cena 80% - max. 80 pkt.

doświadczenie - 20% - max.20 pkt.- (ilość i wartość wykonanych zadań inwestycyjnych o podobnym charakterze i zakresie prac),

Procedura wyłonienia wykonawcy prowadzona jest zgodnie z przepisami ustawy z dnia 23 kwietnia 1964r. Kodeks Cywilny (Dz. U. nr 16 z dnia 18 maja 1964, poz. 93 z późn. zmianami), procedura wyłonienia wykonawcy nie jest procedurą określoną ustawą prawo zamówień publicznych stosownie do przepisu art. 3 ust. 3 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r., Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2010 r. nr 113 , poz. 759 z późn. zmianami).

Zamawiający informuje, iż zastrzega sobie prawo odwołania procedury w każdym czasie bez podawania przyczyn lub dokonania powtórzenia procedury czy poszczególnych jej czynności.