



BUDMAT - Bogdan Więcek

z siedzibą przy ul. Otolińskiej 25
w Płocku (09-407), NIP: 774-00-15-083, REGON: 610023049

w ramach realizacji miejskiego projektu pod nazwą „ **BM3 Mazowiecki Klaster Technologii, Materiałów i Maszyn**” - w ramach Inicjatywy JESSICA wdrażanej w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2007-2013 - Priorytet I. Tworzenie warunków dla rozwoju potencjału innowacyjnego i przedsiębiorczości na Mazowszu- Działanie 1.6. Wspieranie powiązań kooperacyjnych o znaczeniu regionalnym.

zaprasza

do uczestniczenia w procedurze wyłonienia wykonawcy/dostawcy instalacji i uruchomienia – „**Zintegrowanego automatycznego urządzenia do wykrawania i okrawania pneumo - hydraulicznego arkuszy blach stalowych ocynkowanych**„ (**szczegółowy opis wymogów pracy urządzenia znajduje się w dalszej treści niniejszego ogłoszenia**) z zakresu określonego jako **projekt Mazowiecki Klaster Technologii, Materiałów i Maszyn – część „ wyposażenie techniczne budynków Klastra”**:

Procedura wyłonienia wykonawcy/ dostawcy w ramach rzeczowego zadania inwestycyjnego jest dwustopniowa:

1/ ogłoszenie zaproszenia do składania wstępnych ofert do dnia 28.11.2014 r.

2/ skierowanie zaproszenia do negocjacji i wyłonienie wykonawcy/dostawcy w trybie negocjacji konkurencyjnych spośród podmiotów które odpowiedziały na zaproszenie do składania ofert wstępnych opisanych w pkt. 1. w terminie do dnia 10.12.2014 r.

Zakres zadania inwestycyjnego / dostawa , montaż i uruchomienie / :
Wykonanie przedmiotu zamówienia polegać będzie na :

- A) Uzgodnieniu z zamawiającym parametrów technicznych i technologii automatyki i kompatybilności **Zintegrowanego automatycznego urządzenia do wykrawania i okrawania pneumo - hydraulicznego arkuszy blach stalowych ocynkowanych z urządzeniami wytwarzania produktów zamawiającego****
- B) Ustalenie z zamawiającym dokumentacji technologicznej **Zintegrowanego automatycznego urządzenia do wykrawania i okrawania pneumo - hydraulicznego arkuszy blach stalowych ocynkowanych ,****

- C) Wytworzenie Zintegrowanego automatycznego urządzenia do wykrawania i okrawania pneumo - hydraulicznego arkuszy blach stalowych ocynkowanych**
- D) Dostawa drukare Zintegrowanego automatycznego urządzenia do wykrawania i okrawania pneumo - hydraulicznego arkuszy blach stalowych ocynkowanych,**
- E) Montaż i instalacja Zintegrowanego automatycznego urządzenia do wykrawania i okrawania pneumo - hydraulicznego arkuszy blach stalowych ocynkowanych w miejscu wskazanym przez zamawiającego w oparciu o uzgodnienia technologii opisanej w punkcie A i B,**
- F) Dokonanie rozruchu technologicznego i uruchomienie urządzenia,**
- G) Dokonanie odbioru końcowego potwierdzającego kompatybilność rozwiązań technologicznych z instalacją wytwarzania wyrobów gotowych i składowania oraz zakresem zamówienia uzgodnionych z zamawiającym,**
- H) Przekazanie zamawiającemu pełnej dokumentacji technologicznej i procesowej oraz przeszkolenie personelu w zakresie obsługi i użytkowania przedmiotu zamówienia.**

Cechy techniczne, funkcje , sposób działania i wymagania Zamawiającego dla „Zintegrowanego automatycznego urządzenia do wykrawania i okrawania pneumo - hydraulicznego arkuszy blach stalowych ocynkowanych„:

Arkusze blachy ocynkowanej (w tym blachodachówki o wymiarach 1190 x 736 mm , wykonana z blach o grubości ca 0,5 mm pokryta powłokami cynku i poliestrami lub poliuretanami) , wjeżdża z profilarki na gotowe już (taśmociąg) stanowisko buforowe o wymiarach taśmy 1300 x 1500 mm i pojemności jednego arkusza .

Bufor zapewnia płynność procesu.

Jeśli gniazdo obróbcze jest wolne, to arkusz przejeżdża dalej i jest bazowany przez bolce i podnoszony na gniazdach z tarnamidu oraz zaciskany.

Po zaciśnięciu następuje okrawanie pneumo - hydraulicznie.

Następnie arkusz jest opuszczany na transporter i jedzie na stanowisko pakowania.

Proces wykrawania arkuszy będzie uruchamiany przez operatora.

Jeżeli będzie się odbywała produkcja blachodachówki bez okrawania, urządzenie bez ingerencji będzie przepuszczało arkusze na stanowisko pakowania.

Ilość wykrawanych elementów – 4 szt. w jednym arkuszu na tylnej krawędzi.

Miejsce wykrawania – na zagiętym pod kątem ca 90 stopni profilu blachy.

Wymiar wykrawania – szer. 30 mm , dł. ca 10 mm wraz z promieniem t.j. do osiągnięcia prostej krawędzi pionowej .

Powtarzalność – każde wykrawanie identyczne

Max. czas na operację 8 sekund

Urządzenie będzie wyposażone w odbiornik odpadu.

Urządzenie winno być kompatybilne do wpięcia w Centralny System Bezpieczeństwa całego Układu produkcyjno – pakującego i kompatybilne do wpięcia w istniejący system produkcji wyrobów gotowych zamawiającego.

Oferta wstępna podmiotu ubiegającego się o dopuszczenie do etapu negocjacji na wyłonienie wykonawcy zadania inwestycyjnego winna zawierać :

- 1/ Określenie podmiotu składającego ofertę wstępną;
- 2/ Udokumentowanie posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności posiadania wymaganej wiedzy i doświadczenia dla realizacji zadania inwestycyjnego;
- 3/ Udokumentowanie dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zadania inwestycyjnego;
- 4/ Udokumentowania posiadania sytuacji ekonomicznej i finansowej gwarantującej wykonanie zadania inwestycyjnego;
- 5/ Przedstawienie wstępnego opisu technologicznego i funkcjonowania oraz parametrów technicznych „Zintegrowanego automatycznego urządzenia do wykrawania i okrawania pneumo - hydraulicznego arkuszy blach stalowych ocynkowanych”,
- 5/ złożenie oświadczenia o treści:

„ Przystępując do procedury wyłonienia dostawcy/ wykonawcy realizacji miejskiego projektu pod nazwą „BM3 Mazowiecki Klaster Technologii, Materiałów i Maszyn - w ramach Inicjatywy JESSICA wdrażanej w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2007-2013 - Priorytet I. Tworzenie warunków dla rozwoju potencjału innowacyjnego i przedsiębiorczości na Mazowszu - Działanie 1.6. Wspieranie powiązań kooperacyjnych o znaczeniu regionalnym” oświadczam, że posiadam potrzebny do wykonania przedmiotu zamówienia potencjał organizacyjny i techniczny oraz osoby niezbędne do prawidłowego wykonania dostaw i montażu zamówienia z uprawnieniami wymaganymi zgodnie z aktualnymi przepisami prawa oraz, że osoby, które będą uczestniczyć w wykonywaniu ww. zamówienia, posiadają odpowiednie uprawnienia. Jednocześnie zobowiązujemy się, iż w przypadku wyboru naszej oferty dokumenty potwierdzające wymagane uprawnienia osób uczestniczących w wykonywaniu zamówienia, zostaną załączone do umowy o dostawę oraz zobowiązujemy się wykonać zamówienie w określonym przez Zamawiającego terminie.”

Przewidywana maksymalna wartość całości dostaw i montażu stanowiących przedmiot niniejszego zamówienia jako wartość netto wyrażona w złotych polskich to :

300 000,00 zł / trzysta tysięcy złotych 00/100 gr./

- koszt zakupu urządzenia stanowi w wartości netto koszt kwalifikowany w ramach finansowania funduszami Unii Europejskiej jako instrumenty

zwrotne w ramach Inicjatywy JESSICA wdrażanej w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2007-2013 - Priorytet I. Tworzenie warunków dla rozwoju potencjału innowacyjnego i przedsiębiorczości na Mazowszu- Działanie 1.6. Wspieranie powiązań kooperacyjnych o znaczeniu regionalnym.

Termin wykonania całości prac objętych zadaniem inwestycyjnym, rozliczenia finansowego zadania inwestycyjnego oraz dokumentacyjnego zadania inwestycyjnego :

termin nieprzekraczalny do dnia 15.03.2015 r.

Kryteria wyboru:

Przy wyborze oferty w negocjacjach konkurencyjnych stosowane będą następujące kryteria wyboru:

cena 70% - max. 70 pkt.

doświadczenie - 30% - max.30 pkt.- (ilość i wartość wykonanych zadań inwestycyjnych o podobnym charakterze i zakresie prac),

Procedura wyłonienia wykonawcy prowadzona jest zgodnie z przepisami ustawy z dnia 23 kwietnia 1964r. Kodeks Cywilny (Dz. U. nr 16 z dnia 18 maja 1964, poz. 93 z późn. zmianami), procedura wyłonienia wykonawcy nie jest procedurą określoną ustawą prawo zamówień publicznych stosownie do przepisu art. 3 ust. 3 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r., Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2010 r. nr 113 , poz. 759 z późn. zmianami).

Zamawiający informuje, iż zastrzega sobie prawo odwołania procedury w każdym czasie bez podawania przyczyn lub dokonania powtórzenia procedury czy poszczególnych jej czynności.

