



BUDMAT - Bogdan Więcek

z siedzibą przy ul. Otolińskiej 25
w Płocku (09-407), NIP: 774-00-15-083, REGON: 610023049

w ramach realizacji miejskiego projektu rewitalizacyjnego pod nazwą „BUDMAT – Rewitalizacja obszaru dawnej Fabryki Maszyn Żniwnych w Płocku – ETAP VII” w ramach Inicjatywy JESSICA wdrażanej w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2007-2013

zaprasza

do uczestniczenia w procedurze wyłonienia dostawcy instalacji i uruchomienia systemu pakowania, odbioru i składowania wyrobu gotowego dla produktów BUDMAT Bogdan Więcek zakresu określonego jako projekt :

„BUDMAT – Rewitalizacja obszaru dawnej Fabryki Maszyn Żniwnych w Płocku – ETAP VII”

Procedura wyłonienia wykonawcy w ramach rzeczonożego zadania inwestycyjnego jest dwustopniowa:

1/ ogłoszenie zaproszenia do składania wstępnych ofert do dnia **10.02.2014 r.**

2/ skierowanie zaproszenia do negocjacji i wyłonienie wykonawcy w trybie negocjacji konkurencyjnych spośród podmiotów które odpowiedziały na zaproszenie do składania ofert wstępnych opisanych w pkt. 1. w terminie do dnia **13.02.2014 r.**

Zakres zadania inwestycyjnego / dostawa , montaż i uruchomienie / : Wykonanie przedmiotu zamówienia polegać będzie na

- A) Uzgodnieniu z zamawiającym technologii automatyki i kompatybilności systemów pakowania i odbioru z systemami wytwarzania wyrobów gotowych.
- B) Ustalenie z zamawiającym dokumentacji technologicznej, technicznej i procesowej systemu pakowania i odbioru
- C) Wytworzenie instalacji systemu pakowania , odbioru i składowania wyrobów gotowych w oparciu o realizację punktu A i B
- D) Dostawa systemu pakowania, odbioru i składowania wyrobu gotowego dla produktów
- E) Montaż i instalacja w miejscu wskazanym przez zamawiającego w oparciu o uzgodnienia technologii opisanej w punkcie A i B
- F) Dokonanie rozruchu technologicznego i uruchomienie instalacji.
- G) Dokonanie odbioru końcowego potwierdzającego kompatybilność rozwiązań technologicznych z instalacją wytwarzania wyrobów

gotowych oraz zakresem zamówienia uzgodnionych z zamawiającym

H) Przekazanie zamawiającemu pełnej dokumentacji technologicznej i procesowej oraz przeszkolenie personelu w zakresie obsługi i użytkowania przedmiotu zamówienia.

Za system pakownia i odbioru, oraz składowania wyrobów gotowych rozumie się system spełniający co najmniej następujące wymagania.

dostawcy instalacji i uruchomienia systemu pakowania, odbioru i składowania wyrobu gotowego dla produktów blachodachówki modułowej Venecja – dla odbioru na paletę o wymiarach nie mniejszych niż 800x1200 z ciągu technologicznego wytwarzania blachodachówki modułowej Venecja i przygotowania do transportu w miejsce składowania.

Ciąg technologiczny wymaga co najmniej 3 gniazd robotów w pełni zautomatyzowanych wykonujących odbiór wyrobu gotowego z przenośników taśmowych zlokalizowanych na poszczególnych liniach i układania naprzemiennie w stos dzielony technologicznie wymaganymi przekładkami styropianowymi. Gotowy pakiet podlega transportowi do systemu końcowego pakowania. Wymagana jest kompatybilność z systemami wytwarzania produktu - blachodachówka modułowa Venecja firmy BUDMAT – Bogdan Więcek.

Zakres oferty wstępnej Wykonawcy :

Oferta wstępna podmiotu ubiegającego się o dopuszczenie do etapu negocjacji na wyłonienie wykonawcy zadania inwestycyjnego winna zawierać :

- 1/ Określenie podmiotu składającego ofertę wstępną;
- 2/ Udokumentowanie posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności posiadania wymaganej wiedzy i doświadczenia dla realizacji zadania inwestycyjnego;
- 3/ Udokumentowanie dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zadania inwestycyjnego;
- 4/ Udokumentowania posiadania sytuacji ekonomicznej i finansowej gwarantującej wykonanie zadania inwestycyjnego;
- 5/ złożenie oświadczenia o treści:

„ Przystępując do procedury wyłonienia dostawcy realizacji miejskiego projektu rewitalizacyjnego pod nazwą „BUDMAT – Rewitalizacja obszaru dawnej Fabryki Maszyn Żniwnych w Płocku – ETAP VII” w ramach Inicjatywy JESSICA wdrażanej w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2007-2013 oświadczam, że posiadam potrzebny do wykonania przedmiotu zamówienia potencjał techniczny, osoby, niezbędne do prawidłowego

wykonania robót budowlanych zamówienia z uprawnieniami wymaganymi zgodnie z aktualnymi przepisami Prawa. Jednocześnie zobowiązujemy się, iż w przypadku wyboru naszej oferty, dokumenty potwierdzające wymagane uprawnienia osób uczestniczących w wykonywaniu zamówienia, zostaną załączone do umowy."

Przewidywana maksymalna wartość całości prac stanowiących przedmiot projektu netto :

**3.050.000,00 Zł / trzy miliony pięćdziesiąt tysięcy złotych 00/110 gr./
Termin wykonania całości prac objętych zadaniem inwestycyjnym, rozliczenia finansowego zadania inwestycyjnego oraz dokumentacyjnego zadania inwestycyjnego :**

termin wykonania do dnia 25 czerwca 2013 r. a nieprzekraczalny termin wykonania przedmiotu zamówienia do dnia 30 czerwca 2014 r.

Kryteria wyboru:

Przy wyborze oferty w negocjacjach konkurencyjnych stosowane będą następujące kryteria wyboru:

1/ cena 60% - 60 pkt.

2/ parametry dostawcy i produktu gotowego - 40% - razem 40 pkt.

Punktowane będzie :

Doświadczenie techniczne dostawcy – ilość wykonanych i funkcjonujących porównywalnych systemów – max 10 pkt

Kompatybilność systemu z urządzeniami wytwarzającymi – ilość miejsc synchronizacji dostarczonego systemu z systemem wytwarzania produktu gotowego – max 10 pkt

Liczba miesięcy gwarantowanego serwisu i serwisu pogwarancyjnego – max 10 pkt.

Poziom automatyzacji systemu liczony wg. Liczby robotów automatycznych zastosowanych w systemie max . 10 pkt.

Procedura wyłonienia wykonawcy prowadzona jest zgodnie z przepisami ustawy z dnia 23 kwietnia 1964r. Kodeks Cywilny (Dz. U. nr 16 z dnia 18 maja 1964, poz. 93 z późn. zmianami), procedura wyłonienia wykonawcy nie jest procedurą określoną ustawą prawo zamówień publicznych stosownie do przepisu art. 3 ust. 3 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r., Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2010 r. nr 113 , poz. 759 z póź. zmianami).

Zamawiający informuje, iż zastrzega sobie prawo odwołania procedury w każdym czasie bez podawania przyczyn lub dokonania powtórzenia procedury czy poszczególnych jej czynności.