

**„BUDMAT - innowacyjna technologia produkcji kształtowników [profilu] zimnogiętych C, Z, U, S - IV etap tworzenia „Polskiego oryginalnego systemu modułów dla budownictwa przemysłowego, przemysłowo-rolnego i użyteczności publicznej”**

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz Budżetu Państwa w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego 2007-2013.

<b>Całkowita wartość projektu:</b>	<b>6 708 398,14 zł.</b>
<b>Kwota dofinansowania z EFRR.:</b>	<b>1 869 553,58 zł.</b>
<b>Kwota dofinansowania z Budżetu Państwa Polskiego:</b>	<b>329 921,22 zł.</b>

**Nazwa beneficjenta: BUDMAT – BOGDAN WIĘCEK**  
**ul. Otolińska 25, 09-407 Płock**

**Lokalizacja Projektu : Płock ul. Otolińska 25**

**Nr Kancelaryjny Projektu RPMA.01.05.00-14-275/08**

Przedmiotem projektu jest uruchomienie nowoczesnego centrum wytwórczego profili zimnogiętych dla przemysłu budowlanego - linii profilująco – wykrawającej do produkcji profili zimnogiętych, akcesoriów do profili zimnogiętych wraz z wyposażeniem pomocniczym produkcji, systemem regałów składowych oraz urządzeń załadunkowo – rozładunkowych. W efekcie możliwe jest oferowanie produktów, wykonanych w innowacyjnych technologiach dla odbiorców wymagających profili o wysokim stopniu jakości i powtarzalności geometrii wyrobu, głównie dla firm z branży ogólnobudowlanej w sektorze budownictwa przemysłowego, rolno – przemysłowego oraz użyteczności publicznej.

Zakres rzeczowy projektu współfinansowanego przez Unię Europejską w ramach EFRR i Budżetu Państwa Polskiego obejmuje:

- 1/ zakup i uruchomienie innowacyjnego centrum wytwórczego składającego się z:
  - nowoprojektowanej linii profilująco – wykrawającej do produkcji profili zimnogiętych
- 2/ zakup wyposażenia pomocniczego produkcji:
  - systemu regałów składowych dla wsadu do produkcji oraz produktów gotowych [zewewnętrznych i wewnętrznych]
  - urządzeń rozładunkowo – załadunkowych dla etapów produkcji określanych jako transport surowca na halę produkcyjną, transport w obszarze hali oraz transport gotowych partii towarów do samochodu dostawczego.

Centrum wytwórcze profili zimnogiętych funkcjonuje w zintegrowanym procesie produkcji profili zimnogiętych wymagających precyzyjnego wykonania, wysokiej jakości i powtarzalności wyrobu. Proces produkcyjny elementów centrum wytwórczego wykrawająco - profilującego przebiega w sposób w pełni zautomatyzowany, sterowany numerycznie. Planowana do zastosowania technologia zapewni komputeryzację zarówno etapu projektowania, jak i etapu nadzoru oraz sterowania procesem. Automatyzacja linii produkcyjnych centrum wytwórczego pozwala osiągnąć dużą wydajność maszyn i utrzymywanie przez cały czas stałego cyklu pracy. Równocześnie zautomatyzowany system produkcji jest bardziej elastyczny – a automaty produkcyjne są przystosowane do przenoszenia różnych wyłoczek w zdecydowanie krótszym niż człowiek czasie.

Przedmiot projektu spełnia definicję nowej inwestycji rozumianą jako dywersyfikacja produkcji przedsiębiorstwa poprzez wprowadzenie na rynek nowych produktów w stosunku do obecnie oferowanych przez firmę oraz jako zasadnicza zmiana procesu

produkcyjnego, polegająca na wprowadzeniu pełnej automatyzacji głównych etapów produkcji. Jednocześnie projekt spełnia założenia programowe RPO WM 2007 – 2013 określone w priorytecie I Tworzenie warunków dla rozwoju potencjału innowacyjnego i przedsiębiorczości na Mazowszu, w działaniu 1.5 Rozwój przedsiębiorczości, tj. przyczyni się do podniesienia konkurencyjności przedsiębiorcy poprzez wdrożenie innowacyjnych technologii produkcji profili zimnogiętych dla budownictwa.

Unikalność osnowy projektu polega na zastosowaniu zintegrowanych i w pełni zautomatyzowanych rozwiązań technologicznych [maszyn i urządzeń], które pozwolą na wprowadzenie na rynek wyrobów dotychczas nie produkowanych na porównywalną skalę. Zainstalowanie innowacyjnego centrum wytwórczego wysuwa firmę BUDMAT na czołowego producenta profili i systemów wzmocnień budowlanych w kraju. Jednocześnie firma, wdrażając nowo projektowaną technologię jako pierwsza w kraju dysponować będzie tak zintegrowanym i zautomatyzowanym systemem produkcji. Unikalność projektowanych rozwiązań technologicznych również w skali światowej potwierdza uzyskana przez Wnioskodawcę opinia o innowacyjności wydana przez Katedrę Budowy Maszyn Politechniki Śląskiej w Gliwicach.

Dodatkowo w opinii o innowacyjności wskazano dla wyrobów finalnych będących efektem daleko zaawansowanej optymalizacji geometrii w aspekcie uzyskania maksymalnych wskaźników wytrzymałości [dzięki zastosowanej technologii] nie większy niż 5% rozprzestrzeniania się w branży w skali światowej.

Wybrany zakres inwestycyjny projektu stanowi optymalną odpowiedź na potrzeby wnioskodawcy w zakresie zwiększenia konkurencyjności na rynku regionalnym i krajowym.

Odpowiadając na rosnące wymagania rynku, szczególnie w zakresie jakości i powtarzalności wyrobów, coraz krótszych terminów wykonania i niższych kosztów eksploatacji, jak również oczekiwania możliwości zintegrowanych zakupów elementów budowlanych u jednego producenta, firma BUDMAT opracowała Strategię Rozwoju, która zakłada II Etap dywersyfikacji działalności poprzez stworzenie w pełni innowacyjnego zintegrowanego „Polskiego systemu modułów dla budownictwa przemysłowego, przemysłowo-rolnego i użyteczności publicznej” opartego na produkcji najwyższej jakości produktów w najnowocześniejszych dostępnych technologiach.

Program zakłada równoległe wdrożenie do produkcji najnowocześniejszego na rynku: systemu paneli warstwowych ze zróżnicowanym rdzeniem izolacyjnym [rozwiązanie technologiczne, planowane do zgłoszenia do ochrony patentowej], stalowego systemu rynnowego BUDMAT FLAMINGO [rozwiązanie zgłoszone do ochrony patentowej] oraz właśnie innowacyjnego systemu produkcji profili zimnogiętych oraz akcesoriów do ich montażu.

#### Cel generalny projektu:

1/ zwiększenie pozycji konkurencyjnej firmy BUDMAT na rynku regionalnym i krajowym oraz pozyskanie nowego segmentu odbiorców poprzez wdrożenie innowacyjnych w skali kraju i świata technologii produkcji profili zimnogiętych.

2/ wzrost nakładów inwestycyjnych przedsiębiorstwa obejmujący nakłady na innowacyjne centrum wytwórcze oraz wyposażenie pomocnicze procesu produkcji.

3/ utworzenie nowych miejsc pracy – dla uruchomienia nowych procesów produkcyjnych niezbędne będzie zwiększenie zatrudnienia o 18 etatów, w tym 2 etaty dla kobiet.

Charakter projektu jest produkcyjny, a zatem planowane zwiększenie zatrudnienia dotyczyć będzie głównie obszaru produkcji. Jednak wprowadzenie na rynek zasadniczo zmienionego produktu, wymagać będzie zapewnienia zasobów kadrowych dla działań marketingowych, promocyjnych oraz sprzedaży. Zatem powstaną nowe miejsca pracy

o różnym charakterze, tj. produkcyjnym jak i biurowym. Cel ten został skwantyfikowany jako wskaźnik produktu dla niniejszego projektu, rozliczony w jednostce sztuka. Dokumentem źródłowym potwierdzającym osiągnięcie wskaźnika będzie dokumentacja organizacyjno kadrowa spółki, w tym listy płac i dokumentacja ZUS.

4/ wprowadzenie innowacji produktowej [udoskonalenie produktów w kontekście obecnie oferowanych przez firmę] oraz innowacji procesowej:

4.a Innowacja produktowa rozumiana jest jako oferowanie produktów udoskonalonych ze względu na jakość, wytrzymałość, powtarzalność geometryczną - w kontekście obecnie oferowanych przez firmę, wykonanych w innowacyjnej technologii.

4.b innowacyjności procesowej rozumianej jako zmianę sposobu przygotowania, planowania i realizacji procesów wytwórczych, poprzez zakup innowacyjnych maszyn i urządzeń sterowanych numerycznie z wykorzystaniem najnowocześniejszego oprogramowania urządzeń produkcyjnych.

Cel generalny projektu jest więc zgodny z wyznaczonym celem Priorytetu 1 określonym jako Poprawa konkurencyjności Mazowska poprzez tworzenie korzystnych warunków dla rozwoju potencjału innowacyjnego i wsparcie rozwoju przedsiębiorczości". Jednocześnie projekt wykazuje silne powiązanie z celami strategicznymi określonymi dla województwa Mazowieckiego w dokumentach strategicznych, a w szczególności w Strategii Rozwoju Województwa Mazowieckiego do roku 2020 r. oraz Regionalną Strategią Innowacji.

Realizacja projektu wpływa pozytywnie na gospodarkę regionu i kraju co najmniej w następujących aspektach:

1/ zwiększenia konkurencyjności firmy poprzez zaoferowanie wysokiej jakości produktów wykonanych w innowacyjnych technologiach wykorzystywanych docelowo w ich procesach produkcyjnych

2/ zoptymalizowanie kosztów produkcji obecnych i nowych klientów poprzez zaoferowanie produktów niedostępnych obecnie w regionie mazowieckim, co wpłynie korzystnie przede wszystkim na obniżenie kosztów transportu

3/ wdrożenie innowacyjnych rozwiązań technologicznych, które staną się punktem odniesienia dla zakładów z branży wnioskodawcy w skali krajowej

4/ obniżenie – dla użytkowników - kosztów eksploatacji produktów finalnych będących elementami konstrukcji budowlanych w sektorze budownictwa przemysłowego, przemysłowo – rolnego i użyteczności publicznej.

### **Realizacja projektu przyczynia się do wdrożenia innowacyjności w 3 aspektach:**

1/ innowacyjności produktowej [w skali kraju z oddziaływaniem na rynki europejskie]

- dywersyfikacja oferty rozumiana jest jako oferowanie produktów udoskonalonych ze względu na jakość, wytrzymałość, powtarzalność geometryczną - w kontekście obecnie oferowanych przez firmę, wykonanych w innowacyjnej technologii. Wskazane parametry, dzięki wykorzystaniu innowacyjnej technologii poprawią się o ok. 40%. Dodatkowo w nowych produktach zastosowane będą nowe przetłoczenia w dnie profili, które umożliwią wyciszenie poprzez rozprowadzenie hałasu na całej budowanej ścianie oraz dodatkowe przetoczenia boków, które zapobiegają będą falowaniu ścianek i zwiększą sztywność profili.

W uzyskanej przez wnioskodawcę opinii o innowacyjności wskazano dla wyrobów finalnych będących efektem daleko zaawansowanej optymalizacji geometrii w aspekcie uzyskania maksymalnych wskaźników wytrzymałości [dzięki zastosowanej technologii] nie większy niż 5% rozprzestrzeniania się w branży w skali światowej.

2/ innowacji technologicznej [w skali kraju z oddziaływaniem na rynki europejskie] rozumianej jako wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji profili zimnociętych.

3/ innowacyjności procesowej rozumianej jako zmianę sposobu przygotowania, planowania i realizacji procesów wytwórczych, poprzez zakup innowacyjnych maszyn i urządzeń sterowanych numerycznie z wykorzystaniem najnowocześniejszego oprogramowania.

### **Realizacja projektu wygenerowała 18 miejsc pracy w ramach realizacji celów projektu.**

Prezentowany projekt należy traktować jako dopełnienie dotychczasowych działań i zamierzeń firmy BUDMAT w odniesieniu do jej strategicznych celów nakierowanych na stworzenie organizacji opartej na wiedzy, innowacyjności oraz konkurencyjności.

Celem strategii działań rozwojowych Budmat w latach 2008 -2018, jest stworzenie w oparciu o prowadzone już branżowe przedmioty działalności oraz wprowadzenie nowych produktów i technologii, programu „Polskiego oryginalnego systemu modułów dla budownictwa przemysłowego, przemysłowo-rolnego i użyteczności publicznej„ oraz „Programu wysokospecjalizowanych usług dla produkcji materiałów”.

Program uwzględnia rozwój technologiczny dotychczasowych modułów systemu pokryć dachowych, kształtowników stalowych dla budownictwa, paneli i kaset ściennych elewacyjnych oraz dodanie do już produkowanych nowych, w tym między innymi:

- 1/ innowacyjnego systemu produkcji profili zimnociętych dla przemysłu budowlanego
- 2/ innowacyjnego systemu rynnowego odprowadzania wód deszczowych z budynków i budowli - BUDMAT FLAMINGO
- 2/ innowacyjnego systemu paneli izolacyjnych ze zróżnicowanym wkładem izolacyjnym dla budynków i budowli
- 3/ specjalistyczne usługi i produkty ze stali wysoko wytrzymałych HSS i AHSS
- 4/ w ramach powyższych projektów [działanie równoległe] zaplanowano utworzenie i rozwój działów badawczo rozwojowych firmy BUDMAT w oparciu o współpracę z instytucjami naukowymi i naukowo – badawczymi oraz szkołami wyższymi, w tym w szczególności: Akademią Górniczo Hutniczą w Krakowie, Politechniką Śląską w Gliwicach/Katowicach, Politechniką Warszawską – Oddział w Płocku, Politechniką Warszawską oraz Politechniką Radomską.

### **Projekt wykazuje bezpośrednią zgodność ze Strategią Rozwoju Województwa Mazowieckiego do 2020**

Cel nadrzędny

***Wzrost konkurencyjności gospodarki i równoważenie rozwoju społeczno-gospodarczego w regionie jako podstawę poprawy jakości życia mieszkańców.***

***Cel strategiczny - Zwiększanie konkurencyjności regionu w układzie międzynarodowym.***

***Cel strategiczny – Poprawa spójności społecznej, gospodarczej i przestrzennej regionu w warunkach zrównoważonego rozwoju.***

***Cel strategiczny - Budowa społeczeństwa informacyjnego i poprawa jakości życia mieszkańców województwa***

#### **1. Cel pośredni - Rozwój kapitału społecznego**

##### ***1.1. Rozwój społeczeństwa informacyjnego i teleinformatyzacji***

##### ***1.3. Wzrost zatrudnienia w regionie i przeciwdziałanie bezrobociu***

#### **2. Cel pośredni - Wzrost innowacyjności i konkurencyjności gospodarki regionu** ***Kierunki działań***

##### ***2.3. Rozwój nowoczesnych technologii z wykorzystaniem własnego potencjału B+R***

#### **4. Cel pośredni - Aktywizacja i modernizacja obszarów pozametropolitalnych** **4.5. Ochrona i rewaloryzacja środowiska przyrodniczego dla zapewnienia trwałego i zrównoważonego rozwoju**

Wskazane rezultaty projektu są także zgodne z założeniami celów strategicznych oraz celu pośredniego **Wzrost innowacyjności i konkurencyjności gospodarki regionu**, w kierunkach działania **2.3. Rozwój nowoczesnych technologii z wykorzystaniem własnego potencjału B+R**.

Ze względu na lokalizację projektu w rejonie [miasto Płock] o zwiększonej w stosunku do średniej wojewódzkiej stopie bezrobocia, realizacja projektu przyczyni się również do realizacji celu jakim jest poprawa spójności społecznej i gospodarczej regionu. W ramach projektu powstaną również nowe miejsca pracy, dzięki czemu projekt idealnie wpisuje się w założenia celu pośredniego „rozwój kapitału społecznego” – „wzrost zatrudnienia w regionie i przeciwdziałanie bezrobociu”.

Dodatkowo planowane do wdrożenia w ramach projektu technologie zakładają pełną automatyzację i komputeryzację procesów planowania i realizacji produkcji oraz jej nadzoru i kontroli jakości co pozwala na stwierdzenie, iż projekt realizuje założenia strategiczne w aspekcie budowania społeczeństwa informacyjnego będącego elementem budowy społeczeństwa opartego na wiedzy.

Ponadto, zastosowane w projekcie rozwiązania techniczne i technologiczne wskazują na pozytywny wpływ projektu na środowisko naturalne (minimalizacja oddziaływania na środowisko) oraz efektywność energetyczną, a zatem projekt wykazuje zgodność również z celem pośrednim Aktywizacja i modernizacja obszarów pozametropolitalnych, w kierunku działania ochrona i rewaloryzacja środowiska przyrodniczego dla zapewnienia trwałego i zrównoważonego rozwoju.

#### **Zgodność z Regionalną Strategią Innowacji dla Mazowsza 2007 - 2015**

##### **Cel główny strategii:**

**Wzrost innowacyjności przedsiębiorstw Mazowsza, prowadzący do przyspieszenia wzrostu i zwiększenia konkurencyjności w skali UE.**

##### **Cel strategiczny I**

**Zwiększenie współpracy w procesach rozwoju innowacji i innowacyjności.**

##### **Cel operacyjny**

**Rozwój form współpracy w relacjach biznes – nauka – otoczenie, które gwarantują wymierne efekty dla biznesu.**

**Cel strategiczny III wzrost środków i efektywności finansowania działalności proinnowacyjnej w regionie.**

##### **Cele operacyjne**

**b. Wspieranie przygotowania firm z Mazowsza do wykorzystania krajowych i zagranicznych programów badawczych oraz funduszy strukturalnych.**

**c. Wspieranie firm z Mazowsza w realizacji projektów, których celem jest poprawa konkurencyjności poprzez stosowanie innowacyjnych rozwiązań.**

Przedmiotowy projekt wykazuje zatem zgodność z celem głównym Strategii Innowacji oraz z założeniami celu strategicznego **Zwiększenie współpracy w procesach rozwoju innowacji i innowacyjności, w celu operacyjnym Rozwój form współpracy w relacjach biznes – nauka – otoczenie, które gwarantują wymierne efekty dla biznesu.**

Ponadto, realizacja projektu w formule dofinansowania ze środków UE pozwala na wykazanie zgodności z celem strategicznym: **Wzrost środków i efektywności finansowania działalności proinnowacyjnej w regionie, w celach operacyjnych: Wspieranie przygotowania firm z Mazowsza do wykorzystania krajowych i zagranicznych programów badawczych oraz funduszy strukturalnych,**

**Wspieranie firm z Mazowsza w realizacji projektów, których celem jest poprawa konkurencyjności poprzez stosowanie innowacyjnych rozwiązań.**

**Zgodność z Planem zagospodarowania przestrzennego Województwa Mazowieckiego**

Misja

**Stwarzanie warunków do osiągnięcia spójności terytorialnej oraz trwałego i zrównoważonego rozwoju województwa mazowieckiego, życia jego mieszkańców, stałego zwiększania efektywności procesów gospodarczych i konkurencyjności regionu**

**Cele**

**1. Zapewnienie spójności przestrzeni województwa i stwarzanie warunków do wyrównywania dysproporcji rozwojowych:**

- **Wzmocnienie oddziaływania aglomeracji warszawskiej i regionalnych ośrodków równoważenia rozwoju (byłych miast wojewódzkich) na ich otoczenie**

**2. Zapewnienie zrównoważonego i harmonijnego rozwoju województwa poprzez zachowanie właściwych relacji pomiędzy poszczególnymi systemami i elementami zagospodarowania przestrzennego**

- **wzrost bezpieczeństwa ekologicznego**

**3. Zwiększenie konkurencyjności regionu i poprawa warunków życia**

**Zgodność ze Strategią Zrównoważonego Rozwoju Miasta Płocka**

Strategia Zrównoważonego Rozwoju Miasta Płocka

kierunek rozwoju „**Rozwój gospodarczy**”,

cel szczegółowy: „**Płock ośrodkiem nowoczesnych inwestycji i technologii**”.

cel szczegółowy: „**Lokalizacja jak największej ilości usług o charakterze ponad lokalnym**”

kierunek rozwoju: „ Wysoka jakość środowiska”

cel szczegółowy: Spełniająca obowiązujące normy jakości powietrza, klimatu akustycznego i oddziaływania elektromagnetycznego.

**Zgodność z Lokalnym Program Rewitalizacji Miasta Płocka na lata 2005-2013-kierunkowo do 2020 roku**

Cel ogólny:

Podniesienie atrakcyjności gospodarczej, społecznej i przestrzenno – funkcjonalnej Płocka jako stolicy Mazowsza i dawniej Polski oraz krajowego ośrodka wzrostu gospodarczego.

Priorytet 5. Aktywizacja rozwoju społeczno-gospodarczego w rejonach rewitalizowanych.

Cel szczegółowy:

4.2. podniesienie standardu zagospodarowania terenów przemysłowych i stworzenie warunków wprowadzenia funkcji produkcyjnych i usługowych oraz turystyki i rekreacji dla mieszkańców miasta, regionu i kraju.

Przedmiotowy projekt jest realizowany na obszarze dawnej Fabryki Maszyn Żniwnych w Płocku – Płock ul. Otolińska – ul. Targowa, określonym jako Obszar Rewitalizacji „C” – Tereny przemysłowe w Lokalnym Planie Rewitalizacji Miasta Płocka na lata 2005-2013-kierunkowo do 2020 roku.

Zamierzenia inwestycyjne firmy BUDMAT ujęte zostały w uchwale nr 357/XXV/08 Rady Miasta Płocka z dnia 24 czerwca 2008 r. w sprawie uaktualnienia Lokalnego Programu

Rewitalizacji Miasta Płocka na lata 2005-2013, kierunkowo do 2020 r., pn. **Lokalny Program Rewitalizacji Miasta Płocka - Aktualizacja na lata 2007-2013.**

## **PROJEKT WYKAZUJE REALIZACJĘ POLITYK HORYZONTALNYCH UNII EUROPEJSKIEJ**

### **POLITYKA RÓWNYCH SZANS**

Firma Budmat na podstawie wieloletnich doświadczeń a jednocześnie odpowiadając na toczące się procesy globalizacji zasad odpowiedzialnego biznesu szanującego zasady zrównoważonego rozwoju społeczno – gospodarczego, sformalizowała zasady prowadzonej działalności w aspektach ekonomicznym, ekologicznym i społecznym opracowując Kodeks Etyki w Biznesie oraz Zasady Zrównoważonego Rozwoju, które są wdrażane w firmie i w sposób trwały udoskonalane. Opracowane dokumenty zostały zamieszczone na stronie internetowej firmy, tak aby wszyscy interesariusze zainteresowani działalnością firmy, znali zasady którymi się kieruje. W tym aspekcie interesariusze ze względu na formę prowadzenia działalności gospodarczej [osoba fizyczna] rozumiani są jako dostawcy, klienci, partnerzy biznesowi, pracownicy oraz społeczność lokalna. Jest to szczególnie istotne z punktu widzenia lokalnej płockiej społeczności, ponieważ firma jest największym prywatnym pracodawcą. Jednocześnie na stronie internetowej zamieszczane są informacje o sposobach realizacji zasad zrównoważonego rozwoju w poszczególnych obszarach.

Budmat stosuje zasady poszanowania równości szans w zatrudnieniu i nie dyskryminacji [ze względu na wiek, płeć, wyznanie czy orientację seksualną] oraz równych szans w rozwoju zawodowym pracowników. Firma w sposób ciągły i procesowy dba o zapewnienie równych szans w procesie rekrutacji, zatrudnienia, szkolenia zawodowego i awansu pracowników. Budmat realizuje politykę zatrudnienia w oparciu o najlepsze wzory i praktyki, w szczególności polegające na: 1/określaniu wymogów kwalifikacyjnych i wynagrodzenia na danym stanowisku w odniesieniu wyłącznie do wymaganych kompetencji, zakresu wykonywanych prac i czynności oraz odpowiedzialności 2/obejmowaniu pracowników jednolitym systemem szkoleń i kształcenia zawodowego oraz właściwą dla danego stanowiska ścieżką kariery zawodowej 3/kreowaniu życia społecznego i zawodowego firmy integrującego pracowników i ich rodziny. Obecna struktura zatrudnienia [dla zatrudnienia w pełnym wymiarze czasu pracy] przedstawia się w sposób następujący:

### **EFEKTYWNOŚĆ ENERGETYCZNA**

Przedmiotowy projekt wykazuje pozytywny wpływ na efektywność energetyczną w procesie zużycia energii przez końcowego odbiorcę a tym samym powodować będzie obniżenie zużycia energii pierwotnej. W ramach realizacji projektu zastosowane zostaną następujące elementy, które decydują o pozytywnym wpływie projektu na efektywność energetyczną :

1/ eliminacja energochłonnych etapów produkcji poprzez wyeliminowanie cyklu "start - stop" przez co unika się cyklicznego poboru dużych mocy związanych z ruchem poszczególnych elementów maszyny. Produkcja odbywa się płynnie z jednakową prędkością co również wpływa na poprawę funkcjonalności linii i zdecydowanie wolniej zużywające się części.

2/ optymalizacja produkcji –wykorzystanie energii do produkcji maksymalnej ilości elementów gotowych [możliwość wykonywania różnego rodzaju profili (dla kilku rodzajów zamówień) podczas jednego cyklu produkcyjnego – co eliminuje konieczność zatrzymywania urządzeń w celu ich przebrojenia, przeprogramowania i ponownego uruchamiania podczas, którego następuje największy pobór mocy].

Przedmiotowy projekt wpisuje się zatem w założenia Polityki energetycznej Polski do roku 2025 oraz podlegającego obecnie konsultacjom projektu Polityki energetycznej Polski do roku 2030, w następujących obszarach problemowych wskazanych w powołanych dokumentach:

1/ Zmniejszenie energochłonności wyrobów w trakcie ich projektowania, wytwarzania, użytkowania i utylizacji. 2/ Zmniejszenie energochłonności procesów przemysłowych.